



YOUR BEST
PARTNER IN
SURFACE
ABRASION

LEVIGATRICI A NASTRO

KIOWA



IT

- Struttura portante in acciaio elettrosaldato abbondantemente dimensionata composta da elementi in tubolare strutturale ad alta resistenza.
- Carenature avvitate alla struttura con due portelloni uno posteriore e uno anteriore provvisto di finestrone per la visione interna durante la lavorazione.
- Struttura superiore provvista di slittone a corsa verticale completo di rulli pressori gommati di grosse dimensioni.
- Testa di levigatura inferiore posizionata nella rulliera del banco fisso a rulli di appoggio pezzo, con regolazione fine del filo di levigatura con quello dei rulli (KIOWA D).
- Testa di levigatura con doppio rullo scanalato con possibilità di lavorare avanti e ritorno (KIOWA S - D).
- Nastro di levigatura oscillante con dispositivo elettropneumatico di controllo corsa e tempi di oscillazione.
- Doppio senso di lavorazione con rilevazione automatica di entrata pezzo e ed avvio automatico di nastro e tappeto nel senso di marcia corretto (KIOWA S - D).
- Gruppo di spigolatura composto da 4 frese per l'arrotondamento degli spigoli sui 4 lati (KIOWA T).
- Intervento "tempo" pneumatico del tampone per evitare la stondatura della testa e della coda del trave (KIOWA T).

ENG

- Carrying structure in well-sized electrically welded steel consisting of extra-strong tubular structural sections.
- Casing screwed onto structure with two doors, one rear and one front, featuring large window for looking inside during machining.
- Upper structure featuring vertical stroke slide complete with large-size rubber covered clamp rollers.
- Lower sanding head positioned on the roller conveyor of the bench fastened to piece support rollers, with fine adjustment of the sanding level with that of the rollers (KIOWA D).
- Sanding head with double grooved roller with possibility of working forwards and backwards (KIOWA S - D).
- Swinging sanding belt with electro-pneumatic device for controlling oscillation stroke and times.
- Self-adapting pneumatic sanding pad on beam surface so as to absorb small dimensional or geometric difference of the sanding surface. Pneumatic pressure adjustable for greater or smaller work incidence (optional).
- Double sense of working (forward and backward) with self-detecting workpiece presence and automatic start of both belts and feeding with correct direction of rotation (KIOWA S - D).
- Chamfer unit composed by 4 copying cutter heads for edge rounding (KIOWA T).
- Pneumatic pad jump operation to avoid the edge rounding of both front and back heads of the beam (KIOWA T).

DE

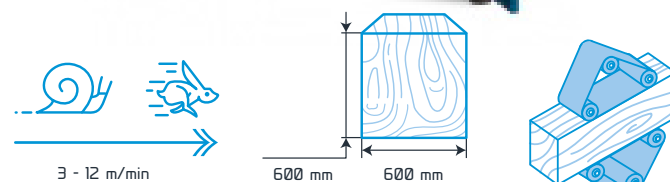
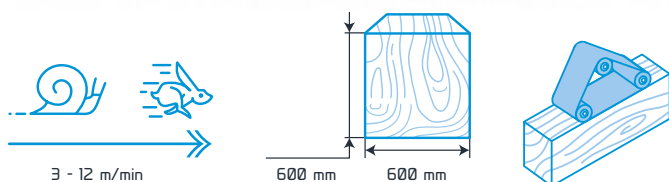
- Groß dimensionierte, elektrisch geschweißte Tragstruktur aus Stahl, das aus einer Rohrstruktur mit hoher Festigkeit besteht.
- Auf der Struktur sind Verkleidungen angeschraubt. Auf der Vorder- und Rückseite befindet sich jeweils eine Türe mit Fenster, um die laufende Bearbeitung überwachen zu können.
- Die obere Struktur ist mit einem Schlitten mit vertikaler Verschiebung und mit gummierten Andruckrollen ausgestattet.
- Der untere Schleifkopf befindet sich im Rollengang des fixen Tisches mit Werkstückauflagerollen; Feineinstellung zwischen Rollen und Schleifbereich (KIOWA D).
- Schleifkopf mit gerillter Doppelrolle; es kann in beiden Richtungen (vor und zurück) gearbeitet werden (KIOWA S - D).
- Schwingschleifband mit elektropneumatischem Gerät zur Kontrolle des Hubs und der Schwingdauer.
- Doppelseitige Bearbeitung mit automatischer Erfassung der Werkstückaufnahme und automatischem Bandstart in der korrekten Bearbeitungsrichtung (KIOWA S - D).
- Kopieraggregat für Fasen und Radien bestehend aus (4) Fräsaggregaten zur vierseitigen Bearbeitung (KIOWA T).
- Pneumatisch einsetzgesteuerter Schleifschuh zur Schonung der Materialenden (KIOWA T).



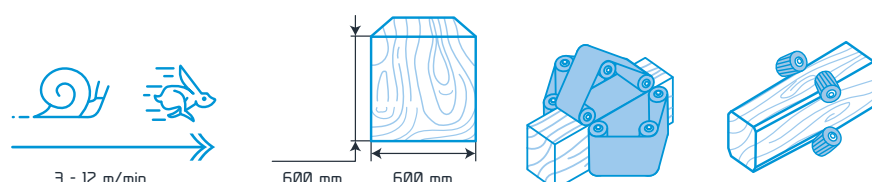
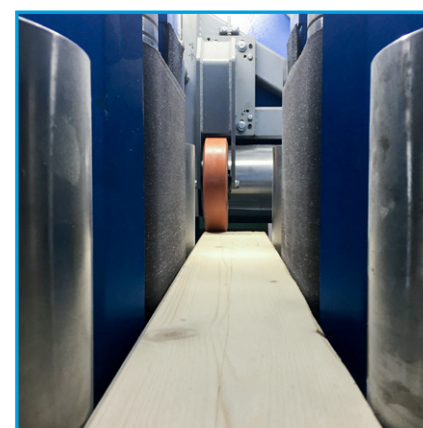
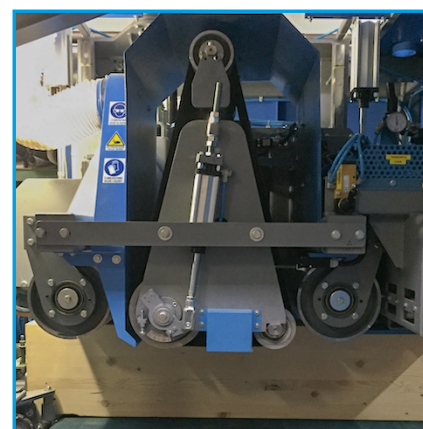
> KIOWA S



> KIOWA D



> KIOWA T





Sarmax s.r.l. - Via Archimede, 75 - Fraz. Limidi 41019 Soliera (MO) - Italy
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152 - info@sarmax.it

www.sarmax.it